

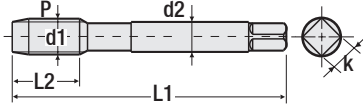
## Beyaz Halka Makine Kılavuzları

Tip: M

Beyaz Halka INOX



\*\* Çap 10 mm 'e Kadar DIN 371 Formunda  
\*\* Çap 12 mm'den 20 mm 'e Kadar DIN 376 Takviyeli Sap



Form B	B 3.5 - 5	HSS E Malzeme	TiAlN Kaplama	ISO2 6H
--------	--------------	------------------	------------------	------------

### Düz Kanallı, Makina Kılavuzları

Paslanmaz Çelik / INOX, Krom ve Nikel Alaşımaları İçin Uzun Talaşlı - Açık Delikler İçin / Yüksek Kesme Hızları

TiAlN Kaplama: Magnezyum Alaşımı, Titanyum, Alüminyum Nitrid. Yüzeysel Nitratyonlu, Buhar Menevişli, Yüksek Performanslı Seri Üretim Tüm Malzemeler İçin Uygun. Sıcaklıklara Karşı Bariyer Oluşturur. Emülsiyon veya Katkılı Kesme Yağı ile Kullanılır.

DIN 371	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
	35226	M3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	2.5 mm
	35230	M4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	3.3 mm
	35234	M5 x 0.8	70	16	6	4.9	4.2 mm
	35238	M6 x 1.0	80	19	6	4.9	5 mm
	35242	M8 x 1.25	90	22	8	6.2	6.8 mm
	35246	M10 x 1.5	100	24	10	8	8.5 mm

DIN 376	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
	35250	M12 x 1.75	110	29	9	7	10.2 mm
	35254	M14 x 2.0	110	30	11	9	12 mm
	35258	M16 x 2.0	110	32	12	9	14 mm
	35262	M18 x 2.5	125	34	14	11	15.5 mm
	35266	M20 x 2.5	140	34	16	12	17.5 mm

İsteğe Göre NAREX HSS E - TiCN Kod: 1920 FNT

## Beyaz Halka Makine Kılavuzları

Tip: M

Beyaz Halka INOX



Form B	B 3.5 - 5	HSS E Malzeme	TiAlN Kaplama	ISO2 6H
--------	--------------	------------------	------------------	------------

İnce Diş ve UNC / UNF / G ( BSP ) Diş Paslanmaz Çelik / INOX, Krom ve Nikel Alaşımaları İçin Uzun Talaşlı - Açık Delikler İçin / Yüksek Kesme Hızları

Diş: MF	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
	35903	M5 x 0.5	70	12	3.5	2.7	4.5 mm
	35904	M6 x 0.75	80	14	4.5	3.4	5.2 mm
	35906	M8 x 0.75	80	19	6	4.9	7.2 mm
	35907	M8 x 1.0	90	22	6	4.9	7 mm
	35909	M10 x 1.0	90	24	7	5.5	9 mm
	35910	M10 x 1.25	90	20	7	5.5	8.8 mm
	35913	M12 x 1.25	100	22	9	7	10.8 mm
	35914	M12 x 1.5	100	22	9	7	10.5 mm
	35917	M14 x 1.5	100	22	11	9	12.5 mm
	35921	M16 x 1.5	100	22	12	9	14.5 mm
	35929	M20 x 1.5	125	25	16	12	18.5 mm

Diş: UNC	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
	35945	1/4 x 20	80	17	7	5.5	5.2 mm
	35946	5/16 x 18	90	20	8	6.2	6.6 mm
	35947	3/8 x 16	100	22	9	7	8.0 mm
	35949	1/2 x 13	110	25	9	7	10.8 mm

Diş: UNF	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
	35965	1/4 x 28	80	17	7	5.5	5.2 mm
	35966	5/16 x 24	90	17	8	6.2	6.6 mm
	35967	3/8 x 24	100	18	9	7	8.0 mm
	35969	1/2 x 20	100	22	9	7	10.8 mm

Diş: G / BSP	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
	35992	G1/8 x 28	90	20	7	5.5	8.8 mm
	35993	G1/4 x 19	100	22	11	9	11.8 mm
	35994	G3/8 x 19	100	22	12	9	15.2 mm
	35995	G1/2 x 14	125	25	16	12	19 mm

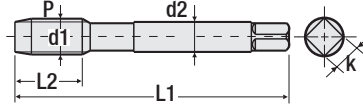
## Beyaz Halka Makine Kılavuzları

Tip: M

Beyaz Halka INOX



\*\* Çap 10 mm 'e Kadar DIN 371 Formunda  
\*\* Çap 12 mm'den 20 mm 'e Kadar DIN 376 Takviyeli Sap



Form C/39°	C 2 - 3	HSS E Malzeme	TiAlN Kaplama	ISO2 6H
------------	------------	------------------	------------------	------------

### Helis Kanallı, Makina Kılavuzları

Paslanmaz Çelik / INOX, Krom ve Nikel Alaşımaları İçin Kısa Talaşlı - Kapalı, Kör Delikler / Yüksek Kesme Hızları

TiAlN Kaplama: Magnezyum Alaşımı, Titanyum, Alüminyum Nitrid. Yüzeysel Nitratyonlu, Buhar Menevişli, Yüksek Performanslı Seri Üretim Tüm Malzemeler İçin Uygun. Sıcaklıklara Karşı Bariyer Oluşturur. Emülsiyon veya Katkılı Kesme Yağı ile Kullanılır.

DIN 371	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
	36226	M3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	2.5 mm
	36230	M4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	3.3 mm
	36234	M5 x 0.8	70	8	6	4.9	4.2 mm
	36238	M6 x 1.0	80	10	6	4.9	5 mm
	36242	M8 x 1.25	90	14	8	6.2	6.8 mm
	36246	M10 x 1.5	100	16	10	8	8.5 mm

DIN 376	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
	36250	M12 x 1.75	110	18	9	7	10.2 mm
	36254	M14 x 2.0	110	20	11	9	12 mm
	36258	M16 x 2.0	110	22	12	9	14 mm
	36262	M18 x 2.5	125	25	14	11	15.5 mm
	36266	M20 x 2.5	140	25	16	12	17.5 mm

## Beyaz Halka Makine Kılavuzları

Tip: M

Beyaz Halka INOX



Form C/39°	C 2 - 3	HSS E Malzeme	TiAlN Kaplama	ISO2 6H
------------	------------	------------------	------------------	------------

İnce Diş ve UNC / UNF / G ( BSP ) Diş Paslanmaz Çelik / INOX, Krom ve Nikel Alaşımaları İçin Kısa Talaşlı - Kapalı, Kör Delikler / Yüksek Kesme Hızları

Diş: MF	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
	36903	M5 x 0.5	70	5	3.5	2.7	4.5 mm
	36904	M6 x 0.75	80	8	4.5	3.4	5.2 mm
	36906	M8 x 0.75	80	8	6	4.9	7.2 mm
	36907	M8 x 1.0	90	10	6	4.9	7 mm
	36909	M10 x 1.0	90	10	7	5.5	9 mm
	36910	M10 x 1.25	90	16	7	5.5	8.8 mm
	36913	M12 x 1.25	100	15	9	7	10.8 mm
	36914	M12 x 1.5	100	15	9	7	10.5 mm
	36917	M14 x 1.5	100	15	11	9	12.5 mm
	36921	M16 x 1.5	100	15	12	9	14.5 mm
	36929	M20 x 1.5	125	17	16	12	18.5 mm

Diş: UNC	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
	36945	1/4 x 20	80	13	7	5.5	5.2 mm
	36946	5/16 x 18	90	14	8	6.2	6.6 mm
	36947	3/8 x 16	100	16	9	7	8.0 mm
	36949	1/2 x 13	110	20	9	7	10.8 mm

Diş: UNF	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
	36965	1/4 x 28	80	10	7	5.5	5.2 mm
	36966	5/16 x 24	90	10	8	6.2	6.6 mm
	36967	3/8 x 24	100	10	9	7	8.0 mm
	36969	1/2 x 20	100	13	9	7	10.8 mm

Diş: G / BSP	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
	36992	G1/8 x 28	90	20	7	5.5	8.8 mm
	36993	G1/4 x 19	100	22	11	9	11.8 mm
	36994	G3/8 x 19	100	22	12	9	15.2 mm
	36995	G1/2 x 14	125	25	16	12	19 mm

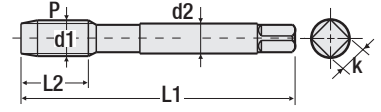
## Sarı Halka Makine Kılavuzları

Tip: N

Sarı Halka ALÜMİNYUM



\*\* Çap 10 mm 'e Kadar DIN 371 Formunda  
\*\* Çap 12 mm'den 20 mm 'e Kadar DIN 376 Takviyeli Sap



Form C/40°	C 2 - 3	HSS E Malzeme	ISO DIN 13	ISO2 6H
------------	------------	------------------	---------------	------------

### Helis Kanallı, Makina Kılavuzları

Alüminyum ve Alüminyum Alaşımaları Uzun Talaşlı Magnezyum Alaşımaları Düşük Karbonlu Çelik Türleri

Kör ve Kapalı Delikler İçin Kesme Yağı / Emülsiyon VC Kesme Hızı :15 - 20 m / dak. Sağ Helis Kanallı 40°

DIN 371	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
	36526	M3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	2.5 mm
	36530	M4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	3.3 mm
	36534	M5 x 0.8	70	8	6	4.9	4.2 mm
	36538	M6 x 1.0	80	10	6	4.9	5 mm
	36542	M8 x 1.25	90	14	8	6.2	6.8 mm
	36546	M10 x 1.5	100	16	10	8	8.5 mm

DIN 376	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
	36550	M12 x 1.75	110	18	9	7	10.2 mm
	36554	M14 x 2.0	110	20	11	9	12 mm
	36558	M16 x 2.0	110	22	12	9	14 mm

Diş: UNC	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
	36580	1/4 x 20	80	13	7	5.5	5.2 mm
	36581	5/16 x 18	90	14	8	6.2	6.6 mm
	36582	3/8 x 16	100	16	9	7	8.0 mm
	36584	1/2 x 13	110	20	9	7	10.8 mm

## Alüminyum İçin Atlamalı Diş

Titan Alaşımaları DIN 376

Tip: N



ALÜMİNYUM

Form C/40°	C 2 - 3	HSS E Malzeme	ISO DIN 13	ISO2 6H
------------	------------	------------------	---------------	------------

Makina Kılavuz - Açık Delik / Diş Atlamalı Model: DIN 371 ( M3 - M10 ) ve DIN 376 Eğik Ağızlı Kısım Boyu ve 15° Sol Helisli Diş Atlamalı Sayesinde Daha Küçük Tork ve Yağ Sıvısının Daha İyi Dağılımı Sağlanır.

Özellikle: Titan Alaşımaları ve Saf Titan İçin Elverişlidir. Avantaj: İnce Cıdarlı İş Parçaları İçin, Düşük Sürtünme Direnci Nedeniyle İş Parçası Malzemesi Deformasyonu Olmaz

DIN 371	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
	37926	M3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	2.5 mm
	37930	M4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	3.3 mm
	37934	M5 x 0.8	70	16	6	4.9	4.2 mm
	37938	M6 x 1.0	80	19	6	4.9	5 mm
	37942	M8 x 1.25	90	22	8	6.2	6.8 mm
	37946	M10 x 1.5	100	24	10	8	8.5 mm

DIN 376	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
	38926	M3 x 0.5	56	11	2.2	-	2.5 mm
	38930	M4 x 0.7					